

GEOMETRIE EMPFEHLUNGEN

GEOMETRY RECOMMENDATIONS



Zu bearbeitendes Material Material to be machined				Schneidstoff Cutting material	Durchgangsbohrungen Through holes								Grundlochbohrungen Blind holes			
					Standard		Erhöhte Anforderungen an Increased requirements for						Standard	Erhöhte Anforderungen an Increased requirements for		
							Position	Oberfläche / Vorschub / Feed Surface /		Spanlenkung Chip control		Spanbruch Chip break		Position	Oberfläche Surface	Spanbruch Chip break
Gerade verzahnt Straight fluted	Links verzahnt Left hand fluted	Gerade verzahnt Straight fluted	Gerade verzahnt Straight fluted	Links verzahnt Left hand fluted	Gerade verzahnt Straight fluted	Links verzahnt Left hand fluted	Gerade verzahnt Straight fluted	Gerade verzahnt Straight fluted	Links verzahnt Left hand fluted	Gerade verzahnt Straight fluted	Gerade verzahnt Straight fluted	Gerade verzahnt Straight fluted	Links verzahnt Left hand fluted			
P	Unlegierte und niedrig legierte Stähle, Automa- tenstähle	Non alloy and low alloy steels, lead alloys	HM CARBIDE HM besch. CARBIDE coated CT CERMET CT besch. CERMET coated	G01	G05	G08	G02	G05	G09	G05	G1405	G01	G08	G02	G1405	
H	gehärtete Stähle <45 HRC	Hardened steels <45HRC	HM besch. CARBIDE coated	G01A		G08A						G01A	G08A			
	gehärtete Stähle >45 HRC, ≤65 HRC	Hardened steels >45 ≤65 HRC	HM besch. CARBIDE coated													
M	Hochlegierte, Werkzeug- stähle, Stähle	High alloy steels	HM CARBIDE HM besch. CARBIDE coated	G01A	G05A	G08A	G02A	G05A	G09	G05A	G1405	G01A	G08A	G02A	G1405	
	Rostfreier Stahl	Stainless steel	HM CARBIDE HM besch. CARBIDE coated													
S	Sonderlegierungen, Inconel, Nimonic, Hastelloy	Special alloys, Inconel, Nimonic, Hastelloy	HM CARBIDE HM besch. CARBIDE coated	G01A								G01A				
	Titan, Titanlegierungen	Titanium, titanium alloys	HM CARBIDE HM besch. CARBIDE coated	G03								G03				
K	Grauguss, legierter Grauguss	Gray cast iron, alloy gray cast iron	HM CARBIDE HM besch. CARBIDE coated	G01		G08	G02					G01	G08	G02		
	Sphäroguss ferritisch, perlitisch, <600 N / mm²	Spherodial graphite cast iron, ferritic / perlitic <600N/mm²	HM CARBIDE HM besch. CARBIDE coated CT CERMET CT besch. CERMET coated	G01		G08	G02					G01	G08	G02		
Sphäroguss perlitisch > 600 N / mm², Temperguss	Spherodial graphite cast iron, perlitic malleble iron	HM CARBIDE HM besch. CARBIDE coated CT CERMET CT besch. CERMET coated	G01	G05	G08	G02	G05	G09	G05	G1405	G01	G08	G02	G1405		
Legierter Sphäroguss, Vermikularguss	Alloyed spherodial graphite cast iron, vermicular cast iron	HM CARBIDE HM besch. CARBIDE coated	G01	G05	G08	G02	G05	G09	G05		G01	G08	G02			
N	Kupferleg.: Messing, Bronze	Copper alloys: brass, bronze	HM CARBIDE CT CERMET	G01	G05	G08	G02	G05	G09	G05		G01	G08	G02		
	Al- Knetlegierungen	Wrought aluminium alloys	HM CARBIDE	G01A	G05A	G08A	G02A	G05A	G09	G05A		G01A	G08A	G02A		
			HM besch. CARBIDE coated	G01	G05	G08	G02	G05	G09	G05		G01	G08	G02		
			PKD PCD	G11								G11				
	Al- Gussleg. <8 % Si, Magnesiumlegierungen	Cast aluminium alloy: <8% Si, magnesium alloy	HM CARBIDE	G01A	G05A	G08A	G02A	G05A	G09	G05A		G01A	G08A	G02A		
			HM besch. CARBIDE coated PKD PCD													G11
	Al- Gussleg. >8 % Si	Cast aluminium alloy >8% Si	HM CARBIDE	G01A			G08A	G02A					G01A	G08A	G02A	
HM besch. CARBIDE coated PKD PCD			G11													